



ACTA No. 04			
NOMBRE DEL COMITÉ O DE LA REUNIÓN: Reporte de inconsistencias técnicas del equipo relacionado al ítem 1 del contrato CO1.PCCNTR.8627808 con objeto: Adquirir maquinaria para el fortalecimiento de la formación a la población campesina a través de la Escuela Nacional de la Calidad del Café Huila para la escuela nacional de la calidad del café Huila.			
CIUDAD Y FECHA:	Pitalito, Huila 24 de marzo de 2026	HORA INICIO: 8:00	HORA FIN: 9:00
LUGAR Y/O ENLACE:	Escuela Nacional de la Calidad el Café Sede Yamboró -SENA	DIRECCIÓN / REGIONAL / CENTRO: Centro de Gestión y Desarrollo Sostenible Surcolombiano	
AGENDA O PUNTOS PARA DESARROLLAR: <div>1. Contextualización sobre las inconsistencias presentadas en la recepción del equipo denominado TRILLADORA INDUSTRIAL PARA CAFÉ</div> <div>2. Revisión detallada de los aspectos técnicos exigidos en el contrato y comparación con las características de los elementos recibidos</div> <div>3. Definición de medidas inmediatas para subsanar las inconsistencias técnicas detectadas</div>			
OBJETIVO(S) DE LA REUNIÓN: <div>1. Notificar las inconsistencias presentadas en la recepción del equipo denominado TRILLADORA INDUSTRIAL PARA CAFÉ, incluyendo antecedentes, condiciones de entrega y observaciones relevantes</div> <div>2. Analizar y comparar las especificaciones técnicas exigidas en el contrato con las características de los elementos recibidos, con el fin de identificar y registrar las inconsistencias técnicas detectadas</div> <div>3. Definir de carácter inmediato las soluciones de ajuste o reemplazo, para subsanar las inconsistencias técnicas y asegurar el cumplimiento contractual a satisfacción</div>			
DESARROLLO DE LA REUNIÓN <div>1. Contextualización sobre las novedades presentadas en la recepción del equipo denominado TRILLADORA INDUSTRIAL PARA CAFÉ</div> <p>Se reúnen en la oficina de Coordinación Académica de la Escuela Nacional de la Calidad del Café – SENA Pitalito (Huila) la supervisora del contrato Jenniffer Tatiana Ruiz con el apoyo a la supervisión del contrato Julio Mario Artunduaga con el fin de evaluar las inconsistencias en la entrega de los elementos recibidos el sábado 21 de marzo de 2026, por el apoyo técnico del contrato y los instructores especializados en el área de trilla, tostión y catación de café de la ENCC, Daniel Ñañez y Santiago Noriega, relacionados al ítem 1 TRILLADORA INDUSTRIAL PARA CAFÉ del contrato CO1.PCCNTR.8627808 cuyo objeto es Adquirir maquinaria para el fortalecimiento de la formación a la población campesina a través de la Escuela Nacional de la Calidad del Café Huila para la escuela nacional de la calidad del café Huila, celebrado entre el SENA y la empresa AUDINCO LTDA cuyo representante legal es el señor Bairon Enrique Muñoz Lizarazo.</p> <p>Se menciona que en el momento de la llegada del vehículo de transporte, el cual, hace ingreso a la sede con los elementos, se evidencia que estos no contaban con la mínima protección para su movilización (plástico, espumas, cartón), lo cual afecta el estado de los mismos, además llegaron sin acompañamiento técnico especializado.</p>			



2. Revisión detallada de los aspectos técnicos exigidos en el contrato y comparación con las características de los elementos recibidos

Una vez presentados los elementos, se realizó una inspección visual y de calidad de aspectos generales antes de autorizar el descargue para su evaluación de operación, sin embargo, al evidenciar varias inconsistencias se realizó una verificación al detalle de las especificaciones técnicas tal como se describieron en la ficha técnica del ítem 1 del contrato en mención, con el fin de comparar con la oferta realizada según la descripción de los requisitos MINIMOS exigidos por la entidad y aceptados por el contratista, consignados en la plataforma SECOP II, los cuales, a su vez, fueron ofertados tal cual por el contratista.

A continuación, se presenta la descripción de la necesidad del centro de formación – condiciones mínimas que debe cumplir el equipo:

“TRILLADORA INDUSTRIAL PARA CAFÉ DESCRIPCIÓN: Una (1) unidad de trilla, limpieza y monitoreo ING-UT-80 con una capacidad de hasta 80 kilos por hora de café pergamino, compuesta de:

- *Una escalera para cargue del café a la tolva de suministro.*
- *Una tolva de cargue con capacidad de 50 kg c.p.s., con su mirilla de control.*
- *Una malla/zaranda de prelimpieza para atrapar hojas y elementos no deseados previo a la trilla.*
- *Una trilladora modelo ING-T-80 con su tolva de alimentación en acero inoxidable, de chorro continuo con su motor de 2 Hp 110/220 V, y su criba en acero inoxidable.*
- *Una tolva de almacenamiento de cisco de una capacidad de 120 kg con su ciclón, compuerta de descargue y soportes en tubería de 2*
- *Un motor de 3/4 Hp para mover las zarandas 1 de clasificación, pre-limpiador y ventilador del extractor de cisco.*
- *Cuatro mallas de clasificación instaladas en acero inoxidable, para las salidas: Ripio, No. 12, 14, 16, 18/64.*
- *Dos mallas adicionales en acero inoxidable intercambiables (No 13, 15 o 17/64).”*

Cabe resaltar que al hacer referencia a “EQUIPO”, se entiende como una única unidad, compuesta de partes que pueden describirse como mecanismos relacionados que trabajan entre sí, el “equipo” no son partes independientes o elementos como fueron los enviados por el contratista.

A raíz de la situación se realiza la revisión técnica detallada de los elementos enviados, concluyendo que **no se aceptan** por los siguientes puntos:

Incumplimiento en las condiciones de estudios previos:

“• **Buen Aspecto:** Hace referencia a la apariencia física de los artículos y que es posible captar a través de la visión.”

Los elementos no tienen buen aspecto. (**Evidencia grafica Anexo 1**). En apariencia física, es posible captar riesgos eléctricos (material de conexión sin protección), las mallas se ven inestables (presentan movimiento en varias direcciones, sin ajuste de eje), los orificios de las mallas no son uniformes, presentan señales de cortes mal realizados que ocasionan fallas en la selección del grano y que, por tal motivo, no son funcionales a nivel técnico.



“• **Adecuada contextura:** Es la textura de disposición de las partes que componen un todo y que son percibidas por el tacto.”

Se presentó como elementos independientes, no como una composición de un todo.

“• **Óptima calidad:** Diferenciación de tipo cualitativo y cuantitativo en relación con el atributo requerido, en cuanto a cumplir con las necesidades de uso, duración y garantía relacionados con la entidad. Los productos deberán poseer certificación de importación en caso de requerirse”

Los elementos no se presentan de óptima calidad. Calibre de materiales débiles, no recomendado para uso industrial, mallas curvadas, golpes en la unidad de trilla, apertura de orificios diferentes en una misma malla, mal cortados, elementos faltantes (señalados en la descripción del ítem).

Por lo anterior, se presume un posible incumplimiento en las obligaciones específicas del contratista:

“Entregar la totalidad de los equipos objeto del contrato, en las instalaciones del municipio de Pitalito, Departamento del Huila, Colombia Sede Yamboro Pitalito del Centro de Gestión y Desarrollo Sostenible Surcolombiano del SENA, Regional Huila, de acuerdo con las especificaciones técnicas, en el lugar y los plazos establecidos, con pleno cumplimiento de las especificaciones esenciales, las condiciones de eficiencia, oportunidad, calidad, económicas y financieras estipuladas en los estudios previos y la invitación a participar, y de acuerdo con su propuesta, de conformidad a los parámetros establecidos por el SENA y por cada uno de los instructores que intervienen directamente en las formaciones de cada especialidad, previa autorización del Supervisor del Contrato designado por el subdirector de Centro.”

Además de recibir los elementos como partes independientes (no como un equipo según el requerimiento del contrato como se ha descrito anteriormente), no incluyeron ni observaron los siguientes requerimientos descritos en la ficha técnica:

- Una escalera para cargue del café a la tolva de suministro
- Una malla/zaranda de prelimpieza para atrapar hojas y elementos no deseados previo a la trilla
- Tolva en acero inoxidable para la unidad de trilla
- Una tolva de almacenamiento de cisco de una capacidad de 120 kg
- Ciclón
- Compuerta de descargue y soportes en tubería
- Un motor de 3/4 Hp para mover las zarandas 1 de clasificación (Presentó motor ½ Hp)
- Pre-limpiador y ventilador del extractor de cisco
- Dos mallas adicionales en acero inoxidable intercambiables (No 13, 15 o 17/64).

Cabe mencionar que dentro de las obligaciones específicas se encuentra:

“Los Equipos que entregará el contratista deberán ser de primera calidad, No remanufacturados, libres de defectos, vencimientos e imperfecciones y cumplir con las especificaciones técnicas y de seguridad, de acuerdo con las normas de calidad de los productos.”



Se pueden observar imperfecciones en los elementos enviados, tales como abolladuras en el cuerpo de la trilladora, cortes mal realizados en las mallas, sistema eléctrico descubierto entre otros detalles de pintura de igual importancia, al tratarse de un equipo nuevo.

Como mención adicional, el SENA como entidad estatal y su proyecto de la Escuela Nacional de la Calidad del Café, debe asegurar la implementación de los principios de mejora continua y de gestión de calidad, comprometiendo su accionar a cumplir a cabalidad con lo estandarizado por el INVIMA, como Autoridad sanitaria de referencia en Colombia, cuyas funciones principales incluyen la inspección, vigilancia y control de alimentos, garantizando su calidad, seguridad y cumplimiento sanitario para proteger la salud pública; por lo cual, dentro de sus lineamientos NO está permitido que los equipos por medio de los cuales se realiza de transformación o estén en contacto con materias primas de tipo alimenticio, para este caso específico café, sean de materiales predispuestos a corrosión o recubiertos de pinturas y material desprendible, siguiendo el numeral 5.1.1 *“Los equipos y superficies en contacto con el alimento están fabricados con material inertes, no tóxicos, resistentes a la corrosión no cubiertos con pinturas o materiales desprendibles y son fáciles de limpiar y desinfectar”*.

Por los motivos anteriormente mencionados, **se rechaza la recepción de los elementos**, al no cumplir a satisfacción con lo descrito en el ítem 1 del contrato, esto por el no cumplimiento de los requisitos técnicos solicitados por la entidad.

3. Definición de medidas inmediatas para subsanar las inconsistencias técnicas detectadas

Teniendo en cuenta que la ejecución del contrato ha contado con más del tiempo inicialmente concertado (02 de diciembre de 2025), el cual, mediante la generación de prórrogas se ha extendido mucho más de lo esperado, pero que la necesidad del equipo industrial es determinante en la ejecución de actividades de aprendizaje y la oferta de servicios tecnológicos, impactando en el cronograma del plan de acción de la Entidad, se resalta que la no recepción del equipo afecta los plazos establecidos y las actividades programadas para el fortalecimiento de la formación de la población.

Por lo anterior, se define como termino prudencial de entrega el VIERNES 27 DE MARZO DE 2026, esto teniendo en cuenta que el mismo día de la recepción de los elementos, se informó telefónicamente al contratista por comunicación telefónica todas las inconsistencias y se explico de manera detallada el porque no se reciben los elementos, ni se bajan del vehículo de transporte, por lo que esta situación es de su pleno conocimiento.

Por último, se deja evidencia de la situación del incumplimiento parcial remitiendo copia del acta 04 en desarrollo a la aseguradora SEGUROS DEL ESTADO, Id de la garantía CO1.WRT.19469009, POLIZA DE CUMPLIMIENTO 30-44-101067598, para su conocimiento y trazabilidad, teniendo en cuenta, que el contratista conoce la situación y el asunto debe subsanarse de carácter INMEDIATO, realizando la entrega, instalación y puesta en marcha del equipo en óptimas condiciones de calidad, y en cumplimiento del 100% de las especificaciones técnicas requeridas por la entidad, aceptadas y ofertadas por el contratista, de no ser de este modo, se iniciará el trámite para la declaración de incumplimiento del contrato.

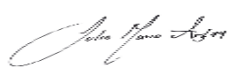

CONCLUSIONES

ESTABLECIMIENTO Y ACEPTACIÓN DE COMPROMISOS



ACTIVIDAD /DECISIÓN	FECHA	RESPONSABLE	FIRMA O PARTICIPACIÓN VIRTUAL
Reportar las inconsistencias de los elementos enviados por el contratista	21 de marzo de 2026	Supervisión de contrato	
Elaborar acta del no recibido a satisfacción de los elementos enviados en el ítem 1	24 de marzo de 2026	Supervisión de contrato	
Solicitar la entrega inmediata del equipo solicitado según la descripción de la ficha técnica del ítem 1	24 de marzo de 2026	Supervisión de contrato	

DE: ASISTENTES Y APROBACIÓN DECISIONES

NOMBRE	DEPENDENCIA/ EMPRESA	APRUEBA (SI/NO)	OBSERVACIÓN	FIRMA O PARTICIPACIÓN VIRTUAL
Julio Mario Artunduaga	Innovación competitividad	SI	N/A	
Jenniffer Tatiana Ruiz	Coordinación académica	SI	N/A	

De acuerdo con La Ley 1581 de 2012, Protección de Datos Personales, el Servicio Nacional de Aprendizaje SENA, se compromete a garantizar la seguridad y protección de los datos personales que se encuentran almacenados en este documento, y les dará el tratamiento correspondiente en cumplimiento de lo establecido legalmente.



ANEXOS



Imagen 1. Elementos movilizados sin protección



Imagen 2. Elementos enviados de manera separa – No es un equipo



Imagen 3. Mallas curvas

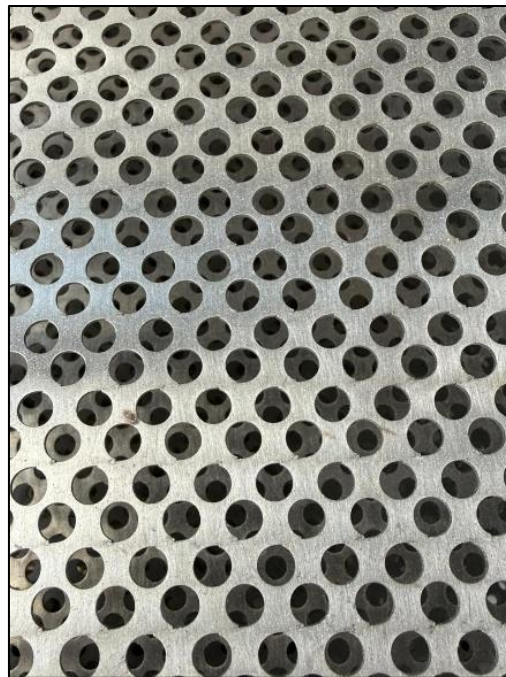


Imagen 4. Orificios mal cortados.



Imagen 5. Sistema eléctrico expuesto



Imagen 6. Motor de menor especificación



Imagen 7. Unidad de trilla golpeada



Imagen 8. Cableado forrado con cinta de papel